

Instrukcja montażu poręczy w naszych balustradach systemowych przy pomocy złącz ZIPBOLT i przyrządów wiertarskich opracowanych przez nas, w modelach opierających się na konstrukcji półklasycznej : Słupek główny/ bazowy/ król 80x80mm lub 60x60 + poręcz/pochwył 40x60mm:

- Econo Design/Econo RAL
- New Design 2/ND2 RAL
- Balustrady ażurowe AZ1
- Balustrady tralkowe Roll Design
- Balustrady Skandynawskie

Narzędzie potrzebne do montażu:

- Wiertarko wkrętarka
- Zestaw wiertel 3,7,10,25mm (lub wiertła z wypzyczonego zestawu)
- Zestaw przyrządów wiertarskich wypożyczonych w procesie zamówienia
- Klucze imbusowe

Po uprzednim zamontowaniu słupów balustrady i docieciu poręczy na właściwe kąty i długości montaż powinien przebiegać w następujący sposób:

I. Montaż poręczy poziomych na Złączach SlipFix Railbolt 13.801,



- 1 Stosując przyrząd oznaczony numerem 4 wiercimy w słupkach wiertłem o rozmiarze 3mm otwory prowadzące od strony mocowania poręczy,
Wiercimy:
 - Przez tulejkę oznaczoną „106cm” dla słupków o wysokości 106cm bez górnej opaski,
 - Przez tulejkę oznaczoną „110cm” dla słupków o wysokości 110cm z górną opaską,



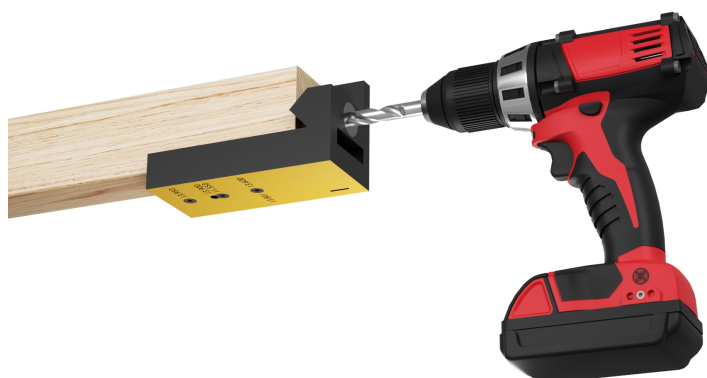
- 2 Upřednio wywiercony otwór prowadzący rozwiercamy wiertłem piorkowym o rozmiarze 25mm na głębokość odpowiadającą grubości talerzyka montażowego złącza 13.801: około 10-11mm,



- 3 Do wywierconego otworu wkręcamy talerzyk montażowy przy użyciu wkrętów znajdujących się w zestawie ze złączem,



- 4 Używając przyrządu oznaczonego nr „1” owiercamy końce poręczy wiertłem w rozmiarze 10mm (na głębokość równą długości wiertła),



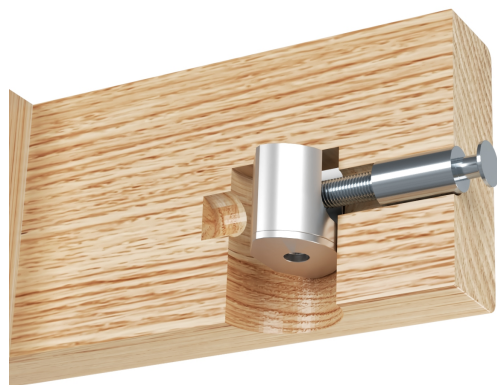
- 5 Z tych samych pozycji zapięcia przyrządu wiercimy w dolnej płaszczyźnie poręczy otwory prowadzące wiertłem w rozmiarze „3mm” przez tulejkę oznaczoną „13.801”



- 6 Otwory prowadzące rozwieramy wiertłem piórkowym w rozmiarze 25mm na głębokość 35mm



- 7 W owierconej poręczy instalujemy śrubę i głowicę w taki sposób aby podfrezowany koniec śruby pełniący rolę zatrzasku wystawał z otworu a po jego wcisnięciu chował się w otworze,



- 8 Poręcz z zainstalowanymi złączami instalujemy w poręczy:
- Po wsunięciu poręczy między przykryte na sztywne słupki, ustawiamy ją tak aby śruby znajdowały się w osi otworów w talerzykach montażowych,
 - Wysuwamy/przesuwamy śruby w taki sposób aby zatrzaski na końcu śrub wsunęły się do otworów w talerzykach (można do tego użyć klucza imbusowego wsuniętego w gniazdo w

- głowicy),
- Poprzez przeunięcie poręczy w dół zatrzaskujemy śruby w talerzykach,
 - Dokręcamy/ dociągamy głowice złącza przy użyciu klucza imbusowego,

9

-
-